

ASD5330 产品使用说明书

V1.0



沈阳安仕得科技有限公司

SHENYANG ANSHIDE TECHNOLOGIES CO.,LTD

目 录

一、	产品简介：	2
二、	技术特点及使用范围：	2
三、	执行标准：	2
四、	主要技术参数：	2
五、	报警仪结构：	3
六、	报警仪的安装：	3
七、	设置使用说明：	4
1、	指示灯蜂鸣器状态说明：	4
2、	设置操作说明：	5
3、	故障分析及处理：	5
八、	日常使用维护：	6
九、	售后服务：	6
十、	产品装箱单：	6

一、 产品简介：

ASD5330 系列是有毒气体检测报警仪（一氧化碳），适用于可能存在有毒气体（一氧化碳）泄漏及超标的非防爆性民用住宅、工业及商业场所。并可以通配接安仕得系列报警控制器，可以实现集中远程监控室内气体浓度，当被测气体（一氧化碳）浓度到达报警设定值时，发出声光报警信号，并自动控制排风扇启动排风，如果有控制电磁阀可自动切断气源、可有效预防因有毒有害气体可能造成的中毒、窒息等恶性事故的发生。

二、 技术特点及使用范围：

- 1、报警仪采用壁挂方式安装，安装简单，接线方便。
- 2、报警仪电源及总线部分均采用无极性方式设计，总线采用抗干扰防静电保护电路，保证报警仪长期稳定工作。
- 3、报警仪采用高精度电化学传感器，灵敏度高，选择性好，抗干扰性强。具备传感器自动故障报警功能。
- 4、报警仪报警时可发出声光报警信号，并自带一路联动输出节点可配接 DC12V 脉冲电磁阀（D20 以下）或一路干节点输出。
- 5、报警仪具有全温度补偿功能，可自动修正温度变化对检测浓度的影响。

三、 执行标准：

GB12358-2006《作业场所气体检测报警仪通用技术要求》-毒气检测报警仪设计参考。
JJG915-2008《一氧化碳检测报警器》。

四、 主要技术参数：

产品名称：	有毒气体检测报警仪（一氧化碳）		
产品型号：	ASD5330C		
检测原理：	电化学	检测气体：	一氧化碳
检测量程：	0~500PPM	工作电压：	DC24V±10V
采样方式：	扩散型	工作功耗：	≤1.5W 正常监视 ≤3W 报警状态
报警浓度	24PPM ±5PPM	响应时间	≤30 秒
报警方式：	声光报警	恢复时间	≤30 秒

通信方式：	ABUS 四总线通信 (B)	通信距离：	≤1000 米(1.5mm ²)
工作温湿度：	-0°C~+55°C , ≤93%RH	压力范围：	86kPa~106kPa
探测器净重：	150g	传感器寿命	2 年 (典型值)
输出方式：	1 组 DC12V 脉冲电磁阀输出 (1000μF 电容放电) 或一组无源继电器输出		
外形尺寸：	(长×宽×高) 108mm×95mm×45mm		

五、 报警仪结构：

ASD5330 报警仪结构由报警仪及安装挂板 2 部分组成，其结构特征如 (图 1) 所示：

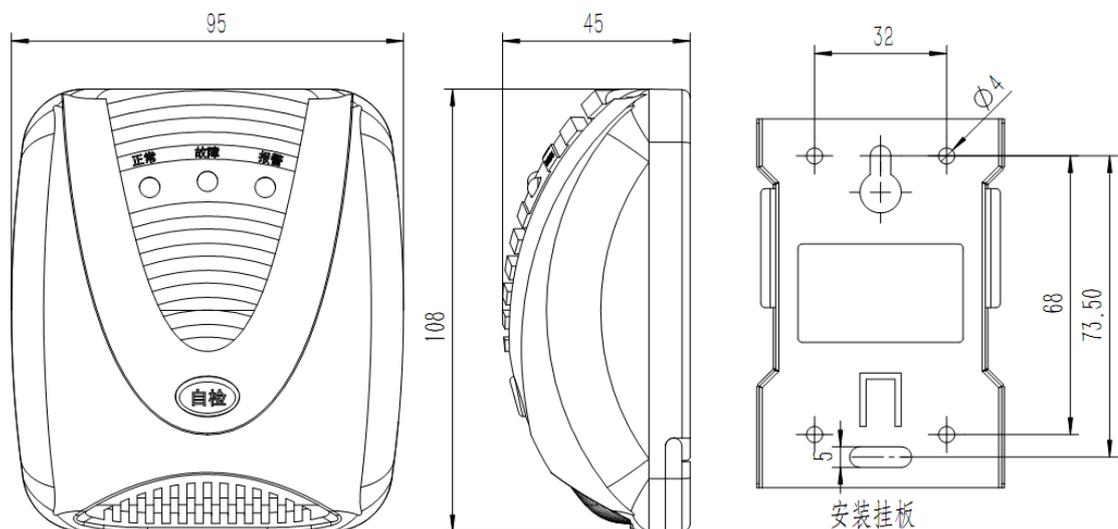


图 1

六、 报警仪的安装：

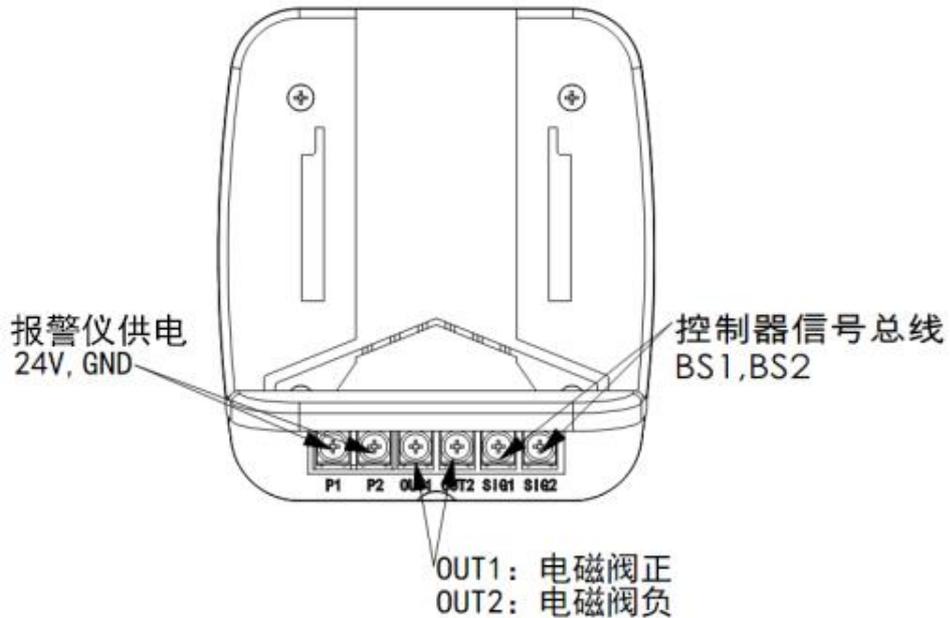
报警仪采用扩散方式进行采样，报警仪应安装在可检测到被测气体的最佳位置 (一氧化碳报警仪通常安装在 1.5~2 米之间)。安装报警仪前首先将安装挂板在墙上指定位置固定。

1、 安装注意事项：

- 不可安装在室外使用，不可应用于防爆要求的场合；
- 不可安装在能产生高热的位置；
- 不可安装在振动的地方，经常振动会损坏报警仪的传感器；
- 不可安装在通风口、换气扇、房门等风量流动较大的地方；
- 如果房屋需要油漆或焊接等操作，应在油漆晾干、焊接等工作完成后再安装报警仪；
- 报警仪通信总线与交流信号电缆不得安装在同一根穿线管内。

2、接线说明：

打开报警仪后方端子排盖，即可看到接线端子。根据下图 3 接线后，重新盖回端子排盖，将报警仪挂接到安装挂板上固定。



(图 3) ASD5330 接线图

端子标识	功能描述
P1、P2	工作电源 24V,GND，无极性,
OUT1	12VDC 脉冲电磁阀正极端（选配）
OUT2	12VDC 脉冲电磁阀负极端（选配）
SIG1、SIG2	总线信号端子，连接控制器总线（BS1，BS2），无极性

七、 设置使用说明：
1、 指示灯蜂鸣器状态说明：

指示灯图标功能/颜色	指示灯状态	蜂鸣器状态	功能描述
红色/报警指示灯	常亮	长鸣	浓度值超限报警
绿色/正常指示灯	常亮	无	报警仪上电预热
黄色/故障指示灯	常亮	间歇鸣响	报警仪存在故障
黄色/故障指示灯	闪亮	无	报警仪与总线通讯故障
绿色/工作指示灯	闪亮	无	正常监视状态
三色灯同时	闪亮 5 次	鸣响 5 次	手动自检状态
三色灯同时	常亮 3 秒	鸣响 3 声	上电自检

2、设置操作说明：

- **【地址设置】**报警仪可以通过配接的控制器或手持编址器。电子编码方式支持地址由 1~255 号地址进行设置，设置方法参见相关手册。
- **【上电自检延时】**报警仪正常通电时首先 3 个指示灯同时点亮，蜂鸣器鸣叫 3 次。接着报警仪进入系统延时预热状态持续 180 秒，预热期间，绿色指示灯恒亮：此时短按按键，可进行报警仪自检，长按按键（按住等待听到滴一声后抬起）则跳过预热，直接进入监控状态。
注意：通电预热期间，报警仪不报警！
- **【正常监视状态】**绿色指示灯周期性闪烁。正常监控状态下，短按按键，可手动启动连接的电磁阀（如配接继电器输出的排风扇则需再次短按按键，关闭排风扇）。注：电磁阀需在阀门上手动打开；
- **【通信故障状态】**黄色指示灯闪亮，绿色指示灯熄灭，报警仪不发声；报警仪通信发生故障，请联系维修。
- **【传感器故障状态】**黄色指示灯常亮，绿色指示灯熄灭，报警仪发出间歇鸣叫声；传感器发生故障，请联系维修。
- **【报警状态】**红色指示灯长亮，绿色指示灯熄灭，报警仪发出长鸣报警声，连接的电磁阀自动关闭阀门，（配置继电器输出的排风扇自动启动）。此时应打开门窗换气；待恢复正常后，报警仪自动停止鸣叫，自动关闭排风扇，指示灯恢复绿灯闪烁，电磁阀需手动打开。

3、故障分析及处理：

报警仪具有智能检测电路，可实时检测报警仪中的传感器等部件的工作状态是否正常。报警仪进入系统上电延时后，开始检测并反馈故障信息。详细故障状态及原因义见下表：

故障状态	故障原因	解决方法
指示灯不亮	电源线未连接好 未通电 指示灯损坏	检查线缆并正确连接 接通电源 联系维修
故障指示灯闪亮，控制器通信故障。	报警仪总线通讯故障，报警仪未接收到控制器总线的巡检信号	检查该报警仪的总线连接线。 确定控制器已经正常登记了该报警仪地址，并且控制器已经进入正常工作状态（控制器上电延时中不进行总线巡检）。
故障指示灯长亮	传感器故障	联系维修。
报警后电磁阀不关阀	线缆未连接好 线缆连接错误 电磁阀控制线缆过长	检查线缆并正确连接 电磁阀控制线长度不宜超过 5 米（铜线截面积 0.3mm ² ） 联系维修电磁阀

	电磁阀损坏	
报警后排风扇不启动	线缆未连接好 排风扇未通电 排风扇损坏	检查线缆连接 连接排风扇电源 维修排风扇
蜂鸣器无声	蜂鸣器损坏	联系维修

注意：检测及调试必须由经过培训的专业人员进行操作。发生无法解决的故障时，可联系厂家或代理商进行处理，严禁非专业人员私自拆卸。

八、 日常使用维护：

- 1、 每周应对报警仪进行巡检，确定报警仪显示正常，安装牢固，外观完好，报警仪进气口通气良好。
- 2、 每季度应对报警仪进气口进行清洁（清洁时应关闭报警仪的供电），清洁后安装回原位。如进气口堵塞严重，可联系代理商或厂家进行更换。
- 3、 每年应由具有相关资质的机构对报警仪进行一次校准或检测。

九、 售后服务：

产品的保修期为 1 年，自产品出厂日期之日起 1 年内，如发生质量问题，沈阳安仕得科技有限公司负责报警仪的免费维修或更换。保修期外或因客户原因人为损坏，不享受免费保修服务，返厂维修仅收取工本费。

十、 产品装箱单：

名称	型号	数量
有毒气体检测报警仪（一氧化碳）	ASD5330	1 台
产品使用说明书		1 份
合格证		1 份